

V20D2S / V20D2

(با استارت الکتریکی)



موتور: ۲ زمانه تک سیلندر، بنزینی، هوا خنک
عملکرد پمپ: ۶۵۰ لیتر/دقیقه در فشار ۵ بار، ۴۰۰ لیتر/دقیقه در فشار ۷ بار
مکش: پمپ خلأ روتاری وین وزن (حالت خشک): ۴۲ کیلوگرم خروجی مجاز: ۱۱.۷ PS (۸.۶ kW)

جدول ویژگی‌ها

Model	V20D2	V20D2S
Engine		
Type	2stroke, single vertical cylinder, air cooled gasoline engine	
Model	T66B4A	
Bore & Stroke, No. of cylinder	66 mm x 58 mm x 1	
Total Piston Displacement	198 ml	
Authorized Output	8.6kW (11.7PS) / 6,000 rpm	
Fuel Tank Capacity	3.5 lit.	
Fuel Consumption	4.9 lit. / hr.	
Starting System	Recoil and pull rope	Electric Starter, Recoil and pull rope
Choke System	Auto choke	
Lubrication	Fuel mixture (Gasoline 30 : Engine oil 1)	
Ignition	Flywheel magneto (C.D.I. System)	
Lighting (Floodlight projector)	12V, 35W	
Battery	12V-14Ah / 10h	
Pump		
Type	Single-suction, single stage high pressure centrifugal pump	
Suction & Delivery Port Couplings	2-1/2" JIS fire thread male *	
Priming	Rotary-vane vacuum pump (Oilless type)	
Pump Performance @ suction height 3m		
at 0.5MPa	650 lit. /min.	
at 0.7MPa	400 lit. /min.	
Dimensions & weight		
Overall Length x Width x Height	555 mm x 470 mm x 532 mm	
Mass (Dry)	36 kg	42 kg
Maximum suction height	Approx. 9m (Over 64 cmHg)	

* Factory option BSP or NST (2-1/2")

عملکرد عالی پمپ:

پمپ و موتور، هردو برای تضمین عملکرد عالی پمپ منحصراً توسط توهاتسو طراحی و ساخته شده‌اند.

تزریق برقی سوخت:

تزریق سوخت به شکل برقی باعث سهولت در روشن شدن موتور و تأمین سوخت در هر دمایی است.

کوچک و سبک:

ساخت قطعات پمپ و موتور از آلومینیوم ضد زنگ باعث کاهش وزن و افزایش عمر دستگاه گردیده است.

۱. کاربرد اتوماتیک منحصر به فرد

با کاربرد اتوماتیک اتوماتیک توهاتسو، موتور در هر دمایی به آسانی روشن می‌شود. یک دکمه برای پاشش سریع سوخت در کاربرد اتور، بر روی پمپ نصب شده است.

۲. پمپ خلأ بدون روغن

پمپ خلأ روتاری وین توهاتسو تضمین کننده مکش سریع آب در مواقع ضروری است و قادر به پمپاژ آب تا ارتفاع ۹ متر است. ۱ متر ارتفاع / ۵ ثانیه، ۳ متر ارتفاع / ۶ ثانیه، ۶ متر ارتفاع / ۱۰ ثانیه

۳. کنترل متمرکز

گیج‌های فشار و خلأ، کلیدها و دکمه قدرت پمپ همگی بر روی کنترل پنل قرار دارند و شماره‌ها، توالی مراحل کارکرد پمپ را نشان می‌دهند.

۴. مخزن سوخت از فولاد ضد زنگ

فولاد ضد زنگ مانع زنگ‌زدگی و آلودگی سوخت می‌شود.

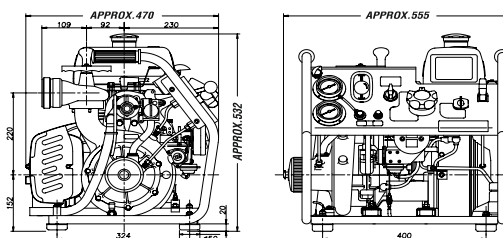
۵. خروجی با میزان چرخش ۹۰ درجه‌ای

خروجی پمپ آزادانه تا ۹۰ درجه می‌چرخد و امکان استفاده از شیلنگ در هر جهتی را بدون حرکت دادن خود پمپ فراهم می‌آورد.

۶. سیستم استارت

علاوه بر استارت برقی، یک هندل دستی نیز بر روی پمپ تعبیه شده تا از روشن شدن آن در هر شرایطی اطمینان حاصل آید (در مدل V20D2S). کمپرس دستی به وسیله آگزوز موتور کاهش یافته است.

ابعاد پمپ



منحنی عملکرد

